



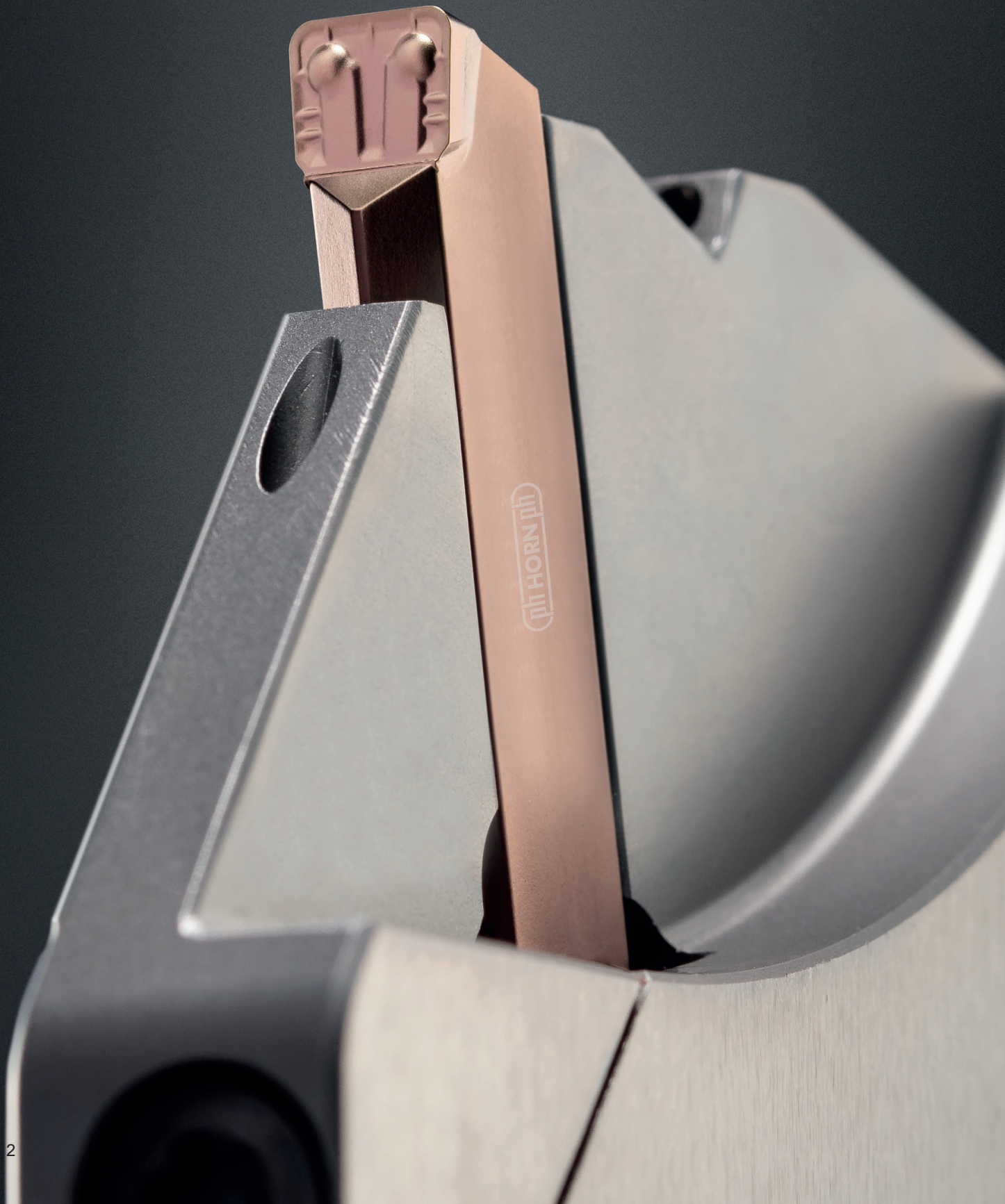
NEW

NEUE HARTMETALLSORTE IG6_

Mehr Leistung bei der Zerspanung von allgemeinen und rostfreien Stählen

NEW CARBIDE GRADE IG6_

More performance in the machining of ordinary and stainless steels



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Steigerung der Produktivität durch warmfeste Sorte**

Increased productivity thanks to heat-resistant grade

- **Effiziente Zerspanung von rostfreien Werkstoffen**

Efficient machining of stainless materials

- **Schnelle Lieferzeiten durch interne Beschichtung**

Fast delivery times due to in-house coating

Geometrien und Vorschübe

Geometries and Feed Rates



Geometrie Geometry	Werkstoff Material	Vorschubbereich f [mm/U] Feed rate f [mm/rev]	Bearbeitung Machining						
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,05-0,15</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,15-0,20 ↔ 0,03-0,40</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,10-0,45 ↔ 0,15-0,60</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,03-0,15 ↔ 0,05-0,20</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,10-0,40</p>	
P	M	K							
N	S	H							

Geometrien und Vorschübe

Geometries and Feed Rates



Geometrie Geometry	Werkstoff Material	Vorschubbereich f [mm/U] Feed rate f [mm/rev]	Bearbeitung Machining						
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,20-0,30</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,05-0,25 ↔ 0,05-0,40</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,05-0,25 ↔ 0,05-0,40</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,10-0,22 ↔ 0,05-0,22</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,10-0,22 ↔ 0,05-0,20</p>	
P	M	K							
N	S	H							

Geometrien und Vorschübe

Geometries and Feed Rates



Geometrie Geometry	Werkstoff Material	Vorschubbereich f [mm/U] Feed rate f [mm/rev]	Bearbeitung Machining						
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,07-0,25</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,02-0,10 ↔ 0,0015-0,07</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,05-0,25 ↔ 0,05-0,25</p>	
P	M	K							
N	S	H							
	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> </tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<p>↓ 0,05-0,30 ↔ 0,10-0,30</p>	
P	M	K							
N	S	H							

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

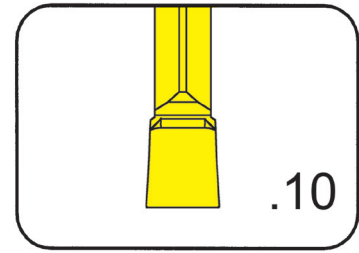


Wendeschneidplatte

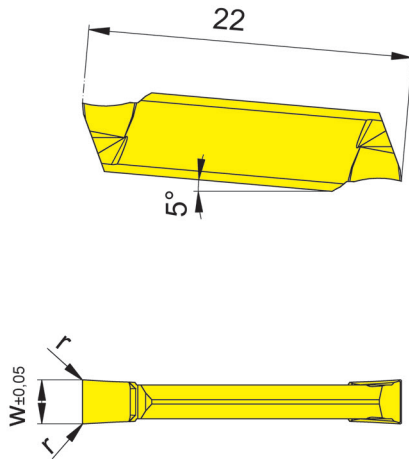
Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0200.10	2,0	0,05	02	Δ
S224.0250.10	2,5	0,10	02	Δ
S224.0300.10	3,0	0,10	03	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

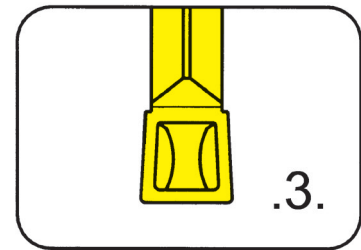


Wendeschneidplatte

Indexable insert

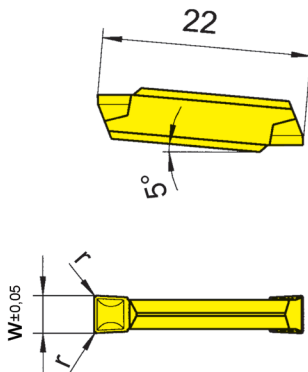
S224

mit Spanformrinne
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0300.32	3	0,2	03	▲
S224.0300.34	3	0,4	03	▲
S224.0400.32	4	0,2	04	▲
S224.0400.34	4	0,4	04	▲
S224.0500.34	5	0,4	05	▲
S224.0500.38	5	0,8	05	▲
S224.0600.34	6	0,4	06	▲
S224.0600.38	6	0,8	06	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

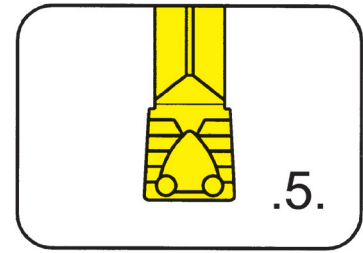


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

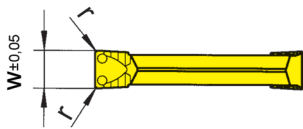
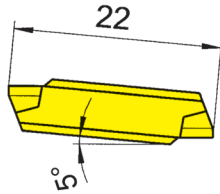


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
2-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0200.52	2,0	0,2	01	▲
S224.0250.52	2,5	0,2	02	▲
S224.0300.52	3,0	0,2	03	▲
S224.0300.54	3,0	0,4	03	▲
S224.0400.52	4,0	0,2	04	▲
S224.0400.54	4,0	0,4	04	▲
S224.0500.54	5,0	0,4	05	▲
S224.0500.58	5,0	0,8	05	▲
S224.0600.54	6,0	0,4	06	▲
S224.0600.58	6,0	0,8	06	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

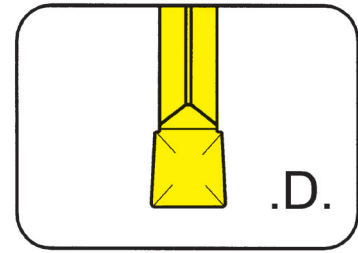


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

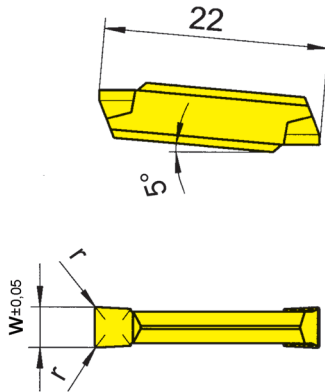


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

D2 präzisionsgesintert / *D2.G präzisionsgeschliffen
D2 precision sintered / *D2.G precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



*Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
*Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0200.D2	2,0	0,2	01	▲
S224.0200.D2.G	2,0	0,2	01	▲
S224.0250.D2	2,5	0,2	02	▲
S224.0250.D2.G	2,5	0,2	02	▲
S224.0300.D2	3,0	0,2	03	▲
S224.0300.D2.G	3,0	0,2	03	▲
S224.0400.D2	4,0	0,2	04	▲
S224.0400.D2.G	4,0	0,2	04	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

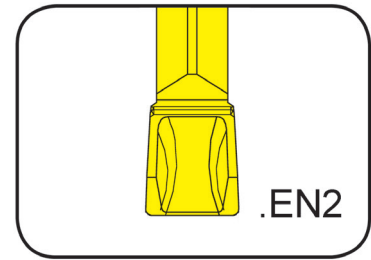


Wendeschneidplatte

Indexable insert

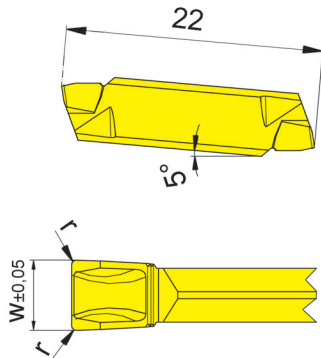
S224

mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0300.EN2	3	0,2	03	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

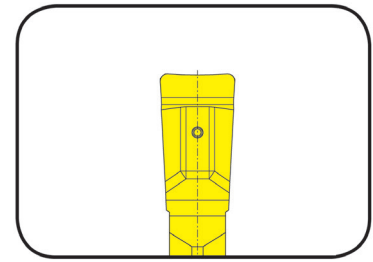
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

IG66	HM-Sorten Carbide grades
▲	
P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

Wendeschneidplatte

Indexable insert

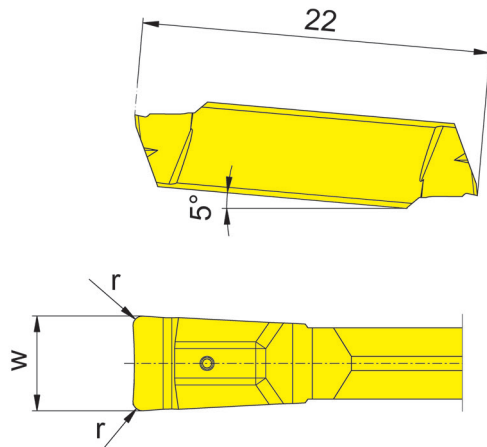
S224



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG6T
S224.FB20.02	2	0,2	01	Δ
S224.FB30.02	3	0,2	03	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•	
M	•	
K	-	
N	-	
S	o	
H	-	

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

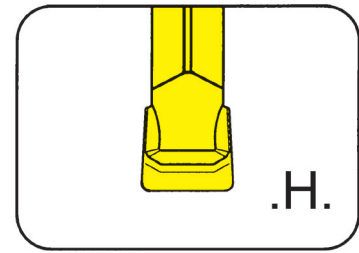


Wendeschneidplatte

Indexable insert

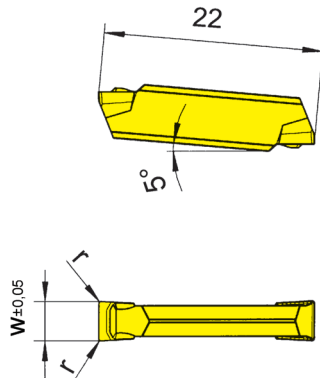
S224

mit Spantreppe
with chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0300.H4	3	0,4	03	Δ
S224.0400.H4	4	0,4	04	Δ
S224.0500.H6	5	0,6	05	Δ
S224.0500.H8	5	0,8	05	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

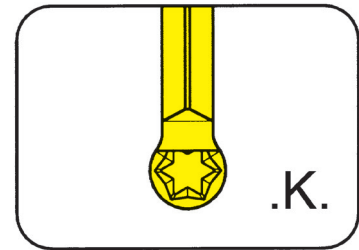


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

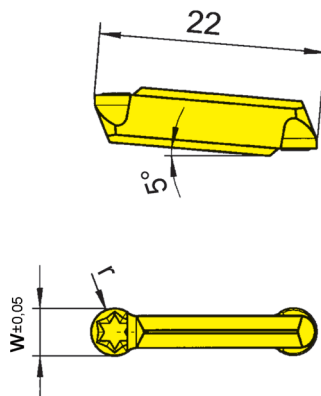


Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	18 mm 2-6 mm 1-3 mm
---	---	---------------------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0010.K2	2	1,0	01	▲
S224.0015.K3	3	1,5	03	▲
S224.0020.K4	4	2,0	04	▲
S224.0025.K5	5	2,5	05	▲
S224.0030.K6	6	3,0	06	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	-
N	-
S	○
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°

D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 34	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14
1,0	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
1,5	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,0	Ø 55	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,5	Ø 56	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
3,0	-	-	-	Ø 22	Ø 18

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

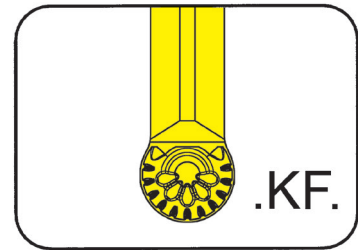


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

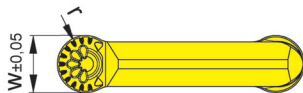
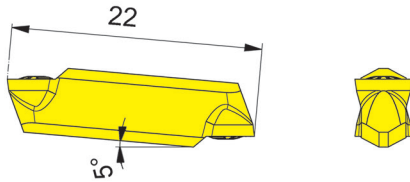


Stechtiefe bis
Vollradius

Depth of groove up to
Full radius

18 mm
1,5-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0015.KF3	3	1,5	03	▲
S224.0020.KF4	4	2,0	04	▲
S224.0025.KF5	5	2,5	05	▲
S224.0030.KF6	6	3,0	06	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°

D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14	Ø 14
1,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
1,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
3,0	-	-	Ø 22	Ø 18	Ø 18

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

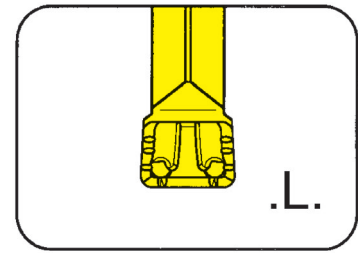


Wendeschneidplatte

Indexable insert

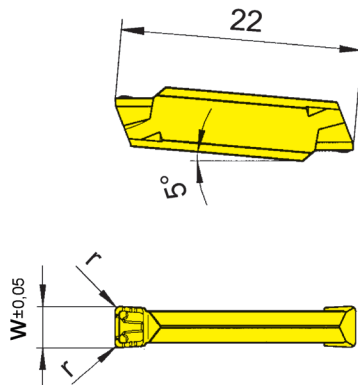
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S224.0300.L4	3	0,4	03	▲
S224.0400.L4	4	0,4	04	▲
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲
S224.0500.L6	5	0,6	05	▲
S224.0600.L4	6	0,4	06	▲
S224.0600.L6	6	0,6	06	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

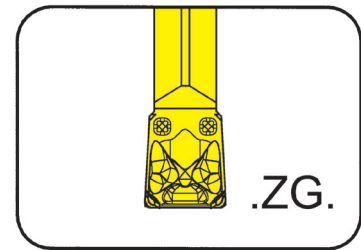


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

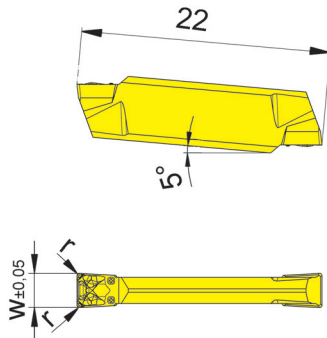


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

ZG präzisionsgeschliffen
ZG precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG6T
S224.0300.ZG2	3	0,2	03	▲
S224.0400.ZG4	4	0,4	04	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

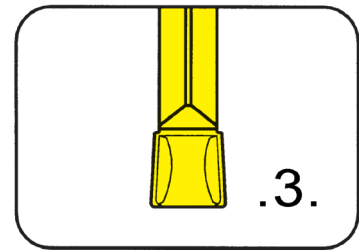


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformrinne
with chip former

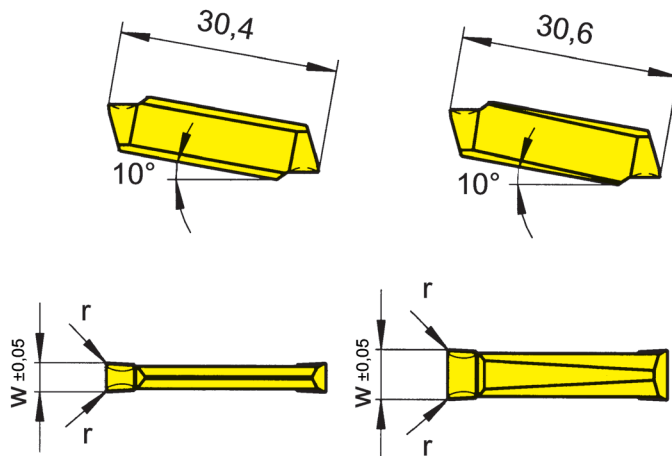


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0300.32	3	0,2	03	▲
S229.0300.34	3	0,4	03	▲
S229.0400.32	4	0,2	03/04	▲
S229.0400.34	4	0,4	03/04	▲
S229.0500.34	5	0,4	04	▲
S229.0500.36	5	0,6	04	▲
S229.0600.34	6	0,4	05	▲
S229.0600.38	6	0,8	05	▲
S229.0700.36	7	0,6	07	▲
S229.0800.36	8	0,6	07/08	▲
S229.0800.38	8	0,8	07/08	▲
S229.0800.3K	8	1,2	07/08	▲
S229.1000.36	10	0,6	09	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

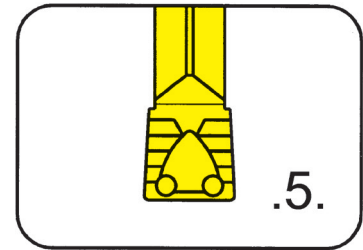


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming

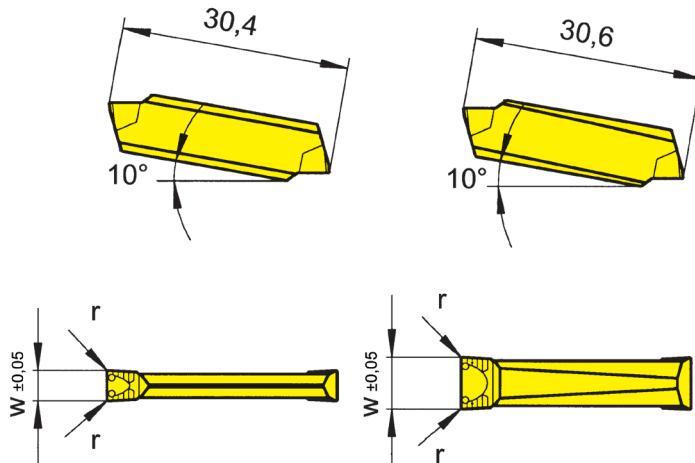


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 8 mm
Width 6 - 8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0300.52	3	0,2	03	▲
S229.0300.54	3	0,4	03	▲
S229.0400.52	4	0,2	03/04	▲
S229.0400.54	4	0,4	03/04	▲
S229.0500.54	5	0,4	04	▲
S229.0500.56	5	0,6	06	▲
S229.0600.54	6	0,4	05	▲
S229.0600.56	6	0,6	05	▲
S229.0600.58	6	0,8	05	▲
S229.0800.56	8	0,6	07/08	△
S229.0800.58	8	0,8	07/08	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

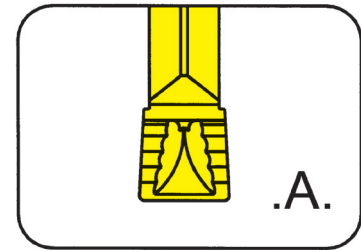


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming

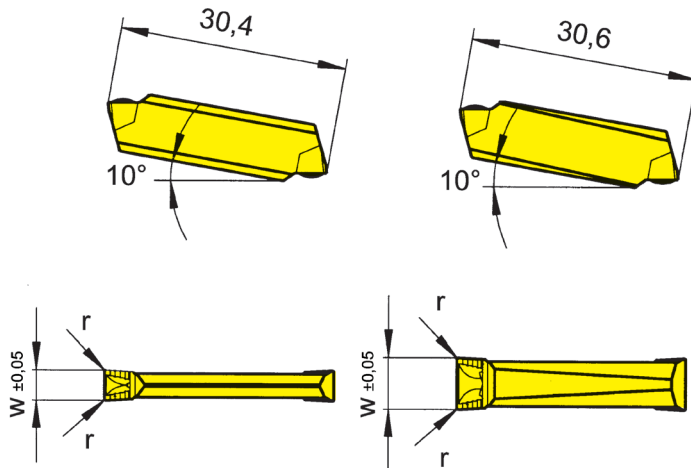


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
5-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 5 mm
Width 5 mm

Schneidbreite 8 - 10 mm
Width 8 - 10 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0500.A4	5	0,4	04	▲
S229.0500.A6	5	0,6	04	▲
S229.0800.A6	8	0,6	07/08	△
S229.0800.A8	8	0,8	07/08	△
S229.1000.A6	10	0,6	09	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	-
N	-
S	○
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

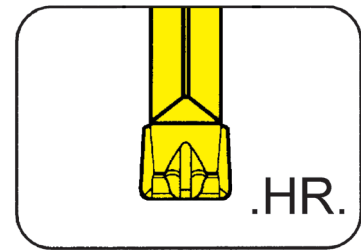


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming

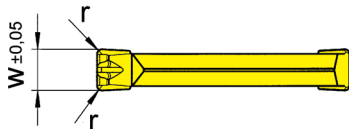
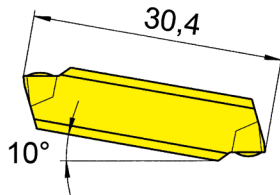


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0300.HR4	3	0,4	03	▲
S229.0400.HR4	4	0,4	03/04	▲
S229.0500.HR4	5	0,4	03	▲
S229.0500.HR6	5	0,6	04	▲
S229.0500.HR8	5	0,8	04	▲
S229.0600.HR4	6	0,4	05	▲
S229.0600.HR6	6	0,6	05	▲
S229.0600.HR8	6	0,8	05	▲
S229.0800.HR8.PG	8	0,8	08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

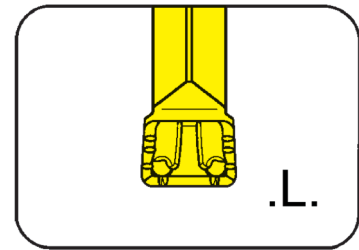


Wendeschneidplatte

Indexable insert

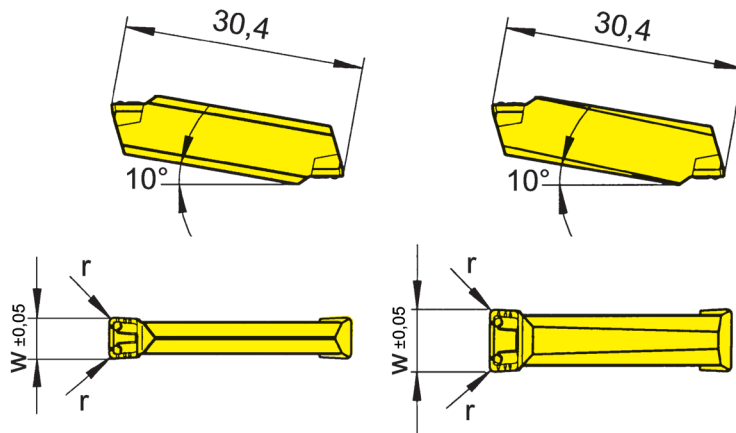
S229

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-8 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 8 mm
Width 6 - 8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0400.L4	4	0,4	03/04	▲
S229.0400.L6	4	0,6	03/04	▲
S229.0500.L4	5	0,4	04	▲
S229.0500.L6	5	0,6	04	▲
S229.0500.L8	5	0,8	04	▲
S229.0600.L4	6	0,4	05	▲
S229.0600.L6	6	0,6	05	▲
S229.0800.L6	8	0,6	07/08	▲
S229.0600.L4.PG	6	0,4	05	▲
S229.0800.L8.PG	8	0,8	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

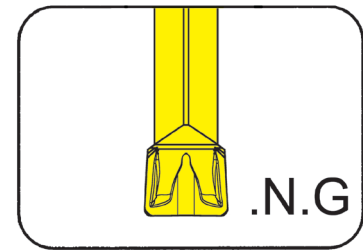


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis
Stechbreite

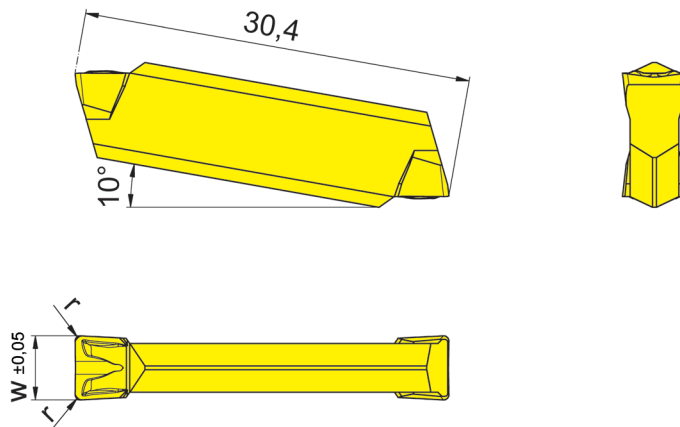
Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲
S229.0400.N2.G	4	0,2	03/04	▲
S229.0400.N4.G	4	0,4	03/04	▲
S229.0500.N2.G	5	0,2	04	▲
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	▲
S229.0500.N8.G	5	0,8	04	▲
S229.0600.N4.G	6	0,4	05	▲
S229.0600.N6.G	6	0,6	05	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

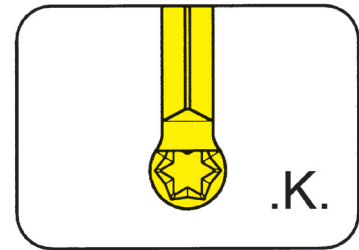


Wendeschneidplatte

Indexable insert

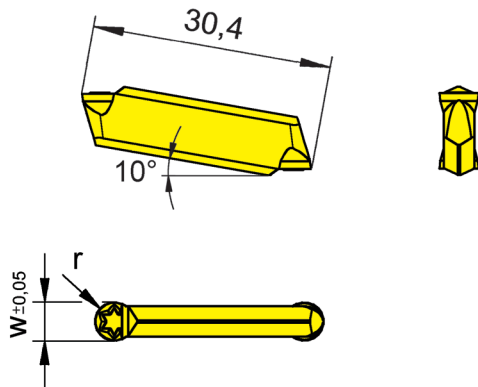
S229

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	25 mm 3-8 mm 1,5-4 mm
---	---	-----------------------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0015.K3	3	1,5	02/03	▲
S229.0020.K4	4	2,0	03/04	▲
S229.0025.K5	5	2,5	04	▲
S229.0030.K6	6	3,0	05	▲
S229.0040.K8	8	4,0	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
 D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S229.0015.K3	S229.0020.K4	S229.0025.K5	S229.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

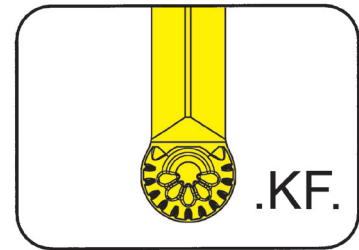


Wendeschneidplatte

Indexable insert

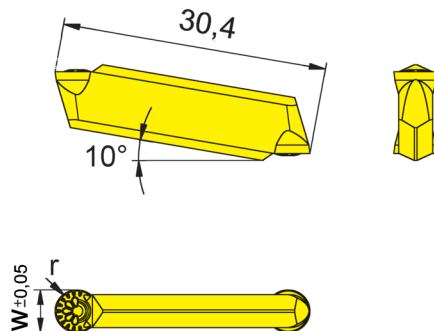
S229

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	25 mm 3-8 mm 1,5-4 mm
---	---	-----------------------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

- Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
S229.0015.KF3	3	1,5	02/03	▲
S229.0020.KF4	4	2,0	03/04	▲
S229.0025.KF5	5	2,5	04	▲
S229.0030.KF6	6	3,0	05	▲
S229.0040.KF8	8	4,0	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t _{max}	S229.0015.KF3	S229.0020.KF4	S229.0025.KF5	S229.0030.KF6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47

Einstechen und Längsdrehen

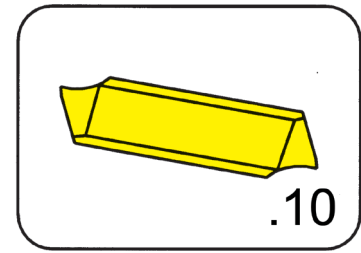
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

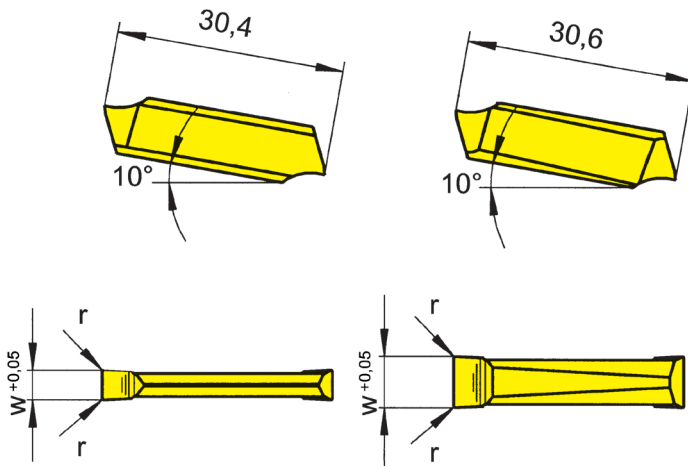
Indexable insert

229



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2,5-10 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 2,5 - 5,0 mm
Width of groove 2,5 - 5,0 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemhalter
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
229.0250.10	2,5	0,2	02	▲
229.0300.10	3,0	0,2	02/03	▲
229.0400.10	4,0	0,2	03/04	▲
229.0500.10	5,0	0,2	04	△
229.0600.10	6,0	0,4	05	△
229.0700.10	7,0	0,4	07	△
229.0800.10	8,0	0,4	07/08	△
229.0900.10	9,0	0,4	09	△
229.1000.10	10,0	0,4	09	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

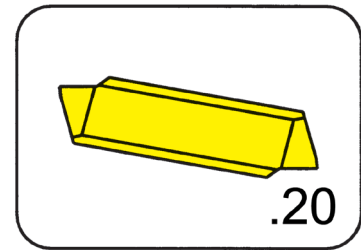
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

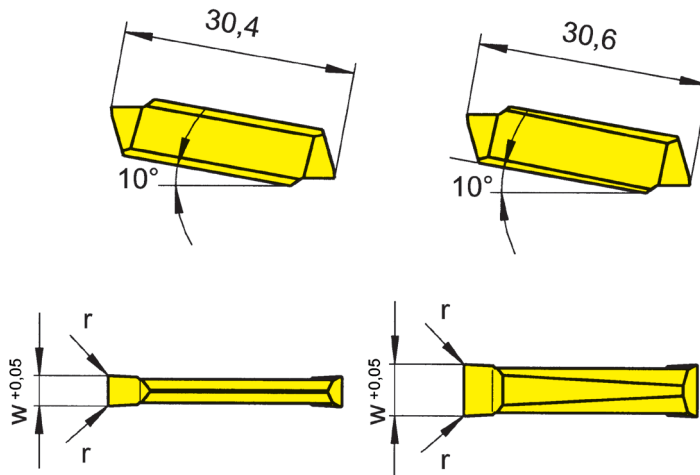
Indexable insert

229



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemhalter
for Toolholder

- Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
229.0300.20	3	0,2	02/03	Δ
229.0400.20	4	0,2	03/04	Δ
229.0500.20	5	0,2	04	Δ
229.0600.20	6	0,4	05	Δ
229.0700.20	7	0,4	07	Δ
229.0800.20	8	0,4	07/08	Δ
229.0900.20	9	0,4	09	Δ
229.1000.20	10	0,4	09	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

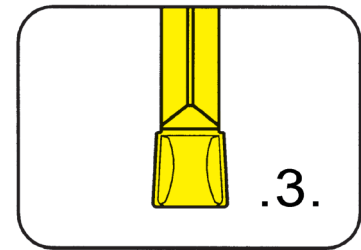


Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

mit Spanformrinne
with chip former

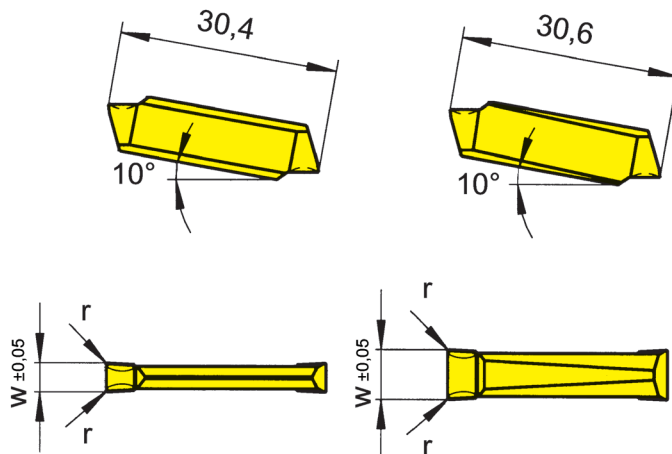


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG66
229.0300.31	3,0	0,2	02/03	▲
229.0300.34	3,0	0,4	02/03	▲
229.0350.31	3,5	0,2	03	▲
229.0400.31	4,0	0,2	03/04	▲
229.0400.34	4,0	0,4	03/04	▲
229.0500.31	5,0	0,2	04	▲
229.0500.34	5,0	0,4	04	Δ
229.0500.36	5,0	0,6	04	Δ
229.0600.31	6,0	0,4	05	Δ
229.0600.38	6,0	0,8	05	Δ
229.0700.31	7,0	0,4	07	Δ
229.0800.31	8,0	0,4	07/08	Δ
229.0900.31	9,0	0,4	09	Δ
229.1000.31	10,0	0,4	09	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

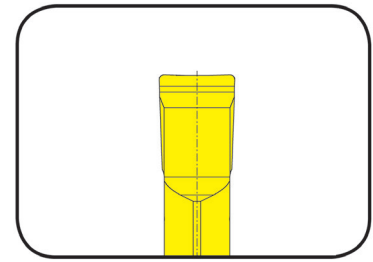
P	•
M	•
K	-
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

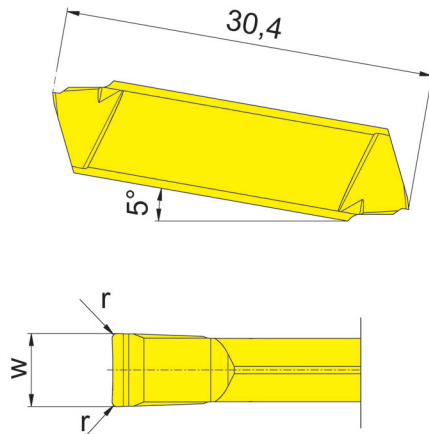
Wendeschneidplatte

Indexable insert

229



Stechbreite	Width of groove	3-4 mm
-------------	-----------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG6T
229.FB30.02	3	0,2	03	Δ
229.FB40.02	4	0,2	04	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	-
N	-
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

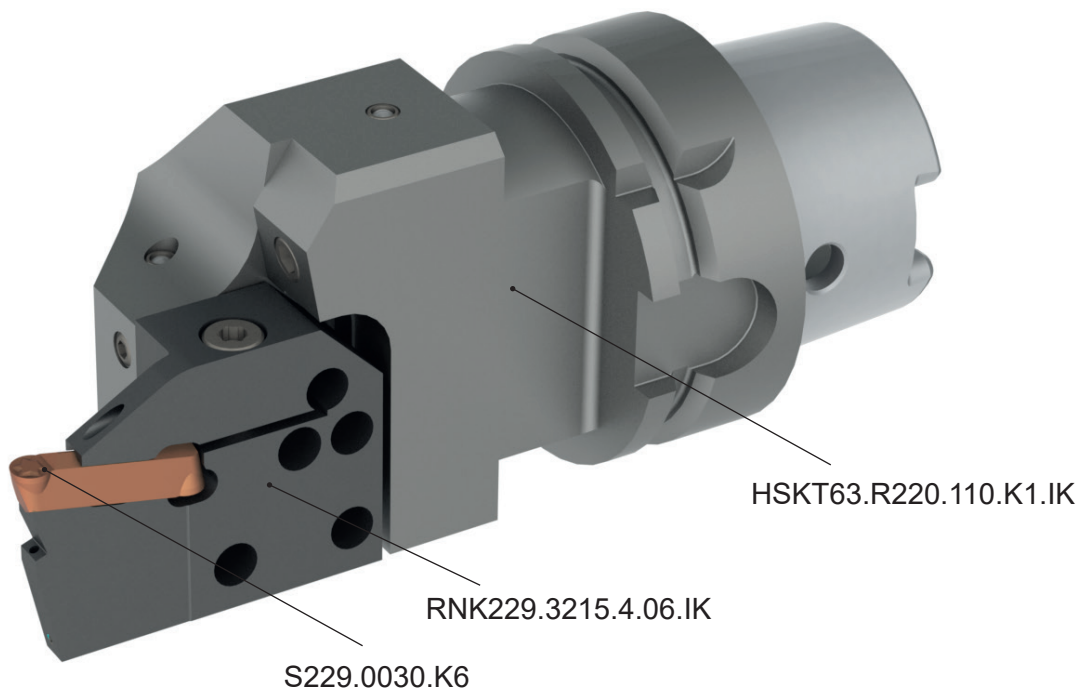
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Anwendungsbeispiel

Machining Example



Anwendung:	Trochoidalstechen	Machining:	Trochoidal turning
Bauteil:	Rad	Component:	Wheel
Material:	20MnCrS5	Material:	20MnCrS5
Werkzeuge:	HSKT63.R220.110.K1.IK RNK229.3215.4.06.IK S229.0030.K6	Tool:	HSKT63.R220.110.K1.IK RNK229.3215.4.06.IK S229.0030.K6
Kühlschmierstoff:	Emulsion	Cooling lubricant:	Emulsion
v_c (m/min)	270	v_c (m/min)	270
f (mm/U)	0,9	f (mm/rev)	0.9
a_p (mm)	0,5 - 0,9	a_p (mm)	0.5 - 0.9
Standzeit:	117 Minuten	Tool life:	117 minutes



Schnittdaten

Cutting Data



Werkstoff Material	Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min)											
		K10	EG35 EG55	HP66	IG36*	IG66	TH35 AS65	DD26	HS36	H20	H54		
P Kohlenstoffstahl Carbon steel	0,2% C	140		300-180	200-160		340-220	280-180			230-170	200-140	
	0,4% C	180		270-150	180-150		320-200	250-140			220-160	180-120	
	0,6% C	200		250-120	180-140		300-180	230-120			210-150	160-100	
	Legierter Stahl Alloyed steel (<5%)	geglüht annealed	180		250-100	180-140		300-180	230-100			210-150	180-120
		vergütet quenched	280		220-90	160-110		280-150	190-90			170-120	160-100
		vergütet quenched	350		200-80	140-90		250-140	170-80			140-80	120-80
	hochlegierter Stahl high alloyed steel (>5%)	geglüht annealed	200		220-140	120-90		280-200	200-140			120-100	100-90
		gehärtet hardened	-										
	Stahlguss Cast steel	unlegiert unalloyed	180		200-150	200-150		250-200	200-150			180-120	
		legiert alloyed	220		160-100	150-90		220-160	160-100			140-90	
M Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	200		130-100	180-120	190-140	190 - 140			180-120	190-120		
	austenitisch austenitic	180			140-110	140-110	140 - 110			140-110	170-120		
K Grauguss Grey cast iron	niedrige Festigkeit low tensile strength	180	90-60	200-120			250-140	200-120					
	hohe Festigkeit high tensile strength	250	90-60	160-120			220-150	160-120					
	Kugelgraphitguss Spheroidal graphite cast iron	ferritisch ferritic	160		180-130			240-160	180-130				
		perlitisch perlitic	250		160-120			200-160	160-120				
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisch ferritic	125		220-120			280-180	220-120				
		perlitisch perlitic	225		190-100			250-160	190-100				
N Al-Legierungen Al-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000-600						1000-600				
	vergütbar heat treatable	80-120	400-220						400-220				
	Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000-600						1000-600			
		vergütbar heat treatable	100	600-300						600-300			
	Kupfer- Legierungen Copper-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	90	200-120						210-130			
		vergütbar heat treatable	100	150-90						160-90			
S Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Fe)	geglüht annealed	200								50-30			
	gehärtet hardened	275								40-20			
	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Ni, Co)	geglüht annealed	250								30-20		
		gehärtet hardened	350								20-10		

Hinweise / Note:

* Alternative: TI25 oder TI26 / * Alternative: TI25 or TI26



**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.PHorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@PHorn.de

www.PHorn.de

Find your country:

www.PHorn.com/countries